

Parametrização Spindle:

Parâmetros básicos	Descrição	Valor	Observação
00.01	Modo de controle	0	Modo V/F
00.02	Partida do Motor	0	Painel do inversor
		1	Acionamento externo
00.03	Controle de Frequência	0	Potenciômetro do inversor
		1	Setas do Inversor
		3	Controle analógico AI1
00.04	Frequência Máxima de Saída	300Hz	Frequência Nominal do Motor
		400Hz	
00.05	Limite de Alta Frequência	300Hz	Frequência Nominal do Motor
		400Hz	
00.06	Limite de Baixa Frequência	0Hz	Frequência mínima
00.10	Aceleração	(s)	Tempo em segundos
00.11	Desaceleração	(s)	Tempo em segundos
04.02	Velocidade Nominal do Motor	24000RPM	Motores de 400Hz
		18000RPM	Motores de 300Hz
04.03	Frequência Nominal do Motor	300Hz	Frequência Nominal do Motor
		400Hz	
02.13	Terminal de entrada DI1	3	Partida Direta (FWD)
02.14	Terminal de entrada DI2	4	Reversão (REV)
08.05	Restaurar de Fábrica	1	Apaga todos os parâmetros

Para alimentação 220V = bornes S e T (L1 e L2)

Pinos para controle analógico = AI1 e GND

Pinos para controle de acionamento Externo = DI1 e GND