



PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Guia Prático de Instalação Motor Spindle ATC 4.5KW (6CV)



<https://pradoautomacaoindustrial.com.br>

email: vendas@pradoindustrial.com.br

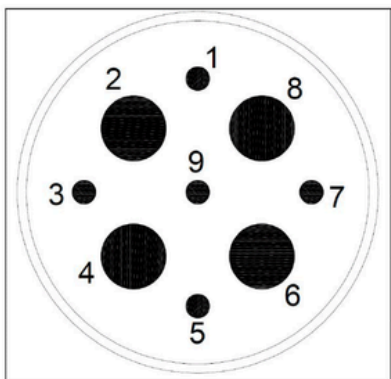
(11) 5666-6461 / (11) 94242-8989 - WhatsApp



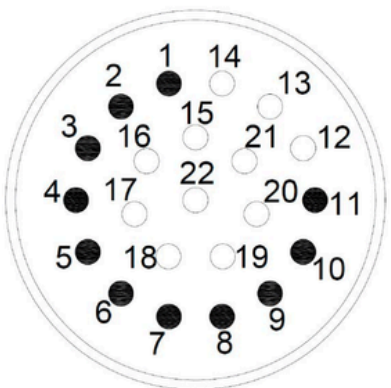
PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

CONEXÕES ELÉTRICAS ;



PINO 2	TERRA
PINO 4	FASE U DO MOTOR
PINO 6	FASE V DO MOTOR
PINO 8	FASE W DO MOTOR
PINO 3	ALIMENTAÇÃO 0V (VENTOINHA)
PINO 9	ALIMENTAÇÃO 24V (VENTOINHA)



PINO 1	Sensor S2 (PINÇA ABERTA)
PINO 2	Sensor S1 (PRESENÇA DE FERRAMENTA)
PINO 4	Alimentação 24VCC para sensor S1 e S2
PINO 5	Alimentação 24VCC LED INTERRUPTOR
PINO 6	Alimentação 0 VCC para sensores S1 e S2
PINO 7	Alimentação 24VCC para interruptor (comum positivo)
PINO 8	Sinal de saída do interruptor (SAÍDA PNP)
PINO 11	Alimentação 0 VCC LED INTERRUPTOR



<https://pradoautomacaoindustrial.com.br>

email: vendas@pradoindustrial.com.br

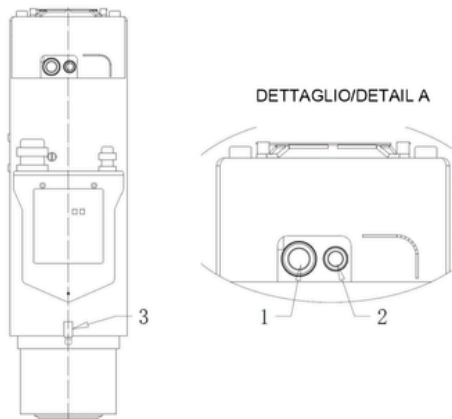
(11) 5666-6461 / (11) 94242-8989 - WhatsApp



PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

2. Pontos de conexão pneumáticos ao eixo



Item	Nome	Função	Pressão	Diâmetro do tubo metro
1	Ferramenta de Liberação	Liberação da ferramenta	6 bar	Φ6×4
2	Ferramenta de bloqueio	Bloqueio de ferramenta	6 bar	Φ4×2.5
3	Pressurização	Ar seco pressurizado	0.5 bar	Φ6×4



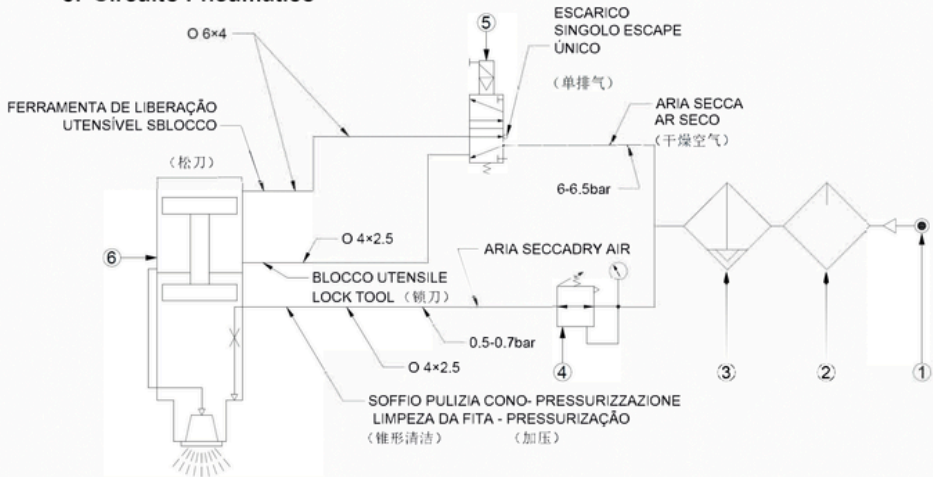
<https://pradoautomacaoindustrial.com.br>

email: vendas@pradoindustrial.com.br

(11) 5666-6461 / (11) 94242-8989 - WhatsApp



3. Circuito Pneumático



1	Fonte de alimentação principal
2	Pré-filtro de 5 microns
3	Filtro de remoção de óleo 0,1 micron
4	Regulador de pressão
5	Válvula solenóide monoestável 5/2
6	Motor do eixo

