



PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

SPINDLE POLICOMP - GUIA DE UTILIZAÇÃO RÁPIDA

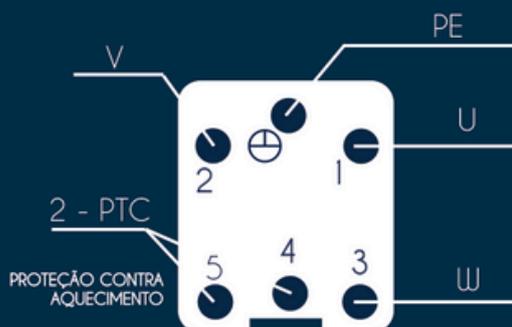
Antes de instalar, verifique se a potência e configuração do inversor estão de acordo com seu motor.

Motores à Ar.

- As roscas de fixação estão na parte traseira do motor, fique atento ao alinhamento e a ventilação do motor.

- É recomendada a parada de 40 min a cada 3h de trabalho para retomada de temperatura do motor.

Esquema de ligação dos fios

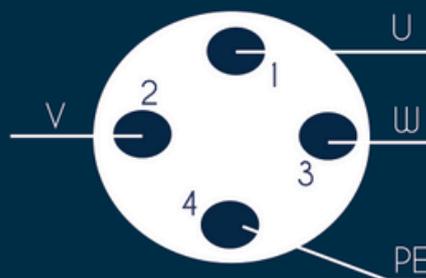


Motores a Água.

- Sempre utilize o Clamp Policomp para fixação do seu motor junto a estrutura da máquina.

- NUNCA utilize água de torneira para arrefecimento do motor. Recomendamos o uso de água desmineralizada junto a aditivo automotivo diluído conforme orientação do fabricante. Tanque min. 20L para motores até 5cv.

Esquema de ligação dos fios



- Mangueira: PU — 8mm

Materiais recomendados para motores linha GDL, GDF e GDZ: MDF, acrílico, nylon, ACM, Pvc expandido, e outros materiais de baixa dureza.

TERMO DE GARANTIA

A garantia dos motores spindle fornecidos pela POLICOMP COMPONENTES tem prazo de 1 ano. É aplicada garantia para problemas relacionados a defeitos de fabricação. NÃO ESTÃO COBERTOS PELA GARANTIA: utilização dos motores da linha GDZ, GDL e GDF para usinagem de materiais como alumínio, latão, inox, ferro, madeira maciça, pedras e outros materiais considerados de alta dureza; Utilização em inversores em potência diferente da potência do motor, ou com configuração não aplicada para motores de alta frequência; Utilização contínua dos motores à ar; Entupimento dos motores à água. Utilização de ferramentas com diâmetro ou comprimento superior a tolerada para cada pinça/potência de motor. Guarde este panfleto para futuras necessidades. Para envio para Policomp, preencha o campo abaixo, e envie junto a NF de compra.

Empresa: _____

Responsável: _____ Tel: () _____

Problema apresentado: _____

TABELA DE CAPACIDADES DE FERRAMENTAS PARA MOTORES SPIDNLE PRADO:

Pinça ER11 – Capacidade de ferramenta: ϕ 0,5mm até ϕ 7mm Lmax = 35mm

Pinça ER16 – Capacidade de ferramenta: ϕ 0,5mm a 10mm Lmax = 60mm

Pinça ER20 – Capacidade de ferramenta: ϕ 1mm a 13mm Lmax = 100mm

Pinça ER25 – Capacidade de ferramenta: ϕ 1mm a 16mm Lmax = 130mm

Pinça ER32 – Capacidade de ferramenta: ϕ 2mm a 20mm Lmax = 160mm



<https://pradoautomacaoindustrial.com.br>

email: vendas@pradoindustrial.com.br

(11) 5666-6461 / (11) 94242-8989 - WhatsApp