

PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

M415D

DRIVER DE MOTOR DE PASSO ESPECIFICAÇÕES

VISÃO GERAL

O M415D é uma nova geração de driver de motor de passo no qual são aplicados chips importados. Devido a adoção de uma tecnologia avançada de driver bipolar de corrente constante, chamada "chopper", demonstra uma operação estável provendo um excelente torque. Mais que isso, reduz o ruído e vibração do motor significativamente. O M415D tem característica de baixo ruído, baixa vibração e baixo aquecimento. O M415D é alimentado com tensão DC de 18 a 40V. Isto é aplicado em motor de passo híbrido com duas fases com corrente abaixo de 1,5A. O M415D tem 7 configurações de micropasso. O número máximo de micropassos é 12800 pulsos/rev (micropasso = 1/64). Existem 7 tipos de configuração de corrente dentro de uma escala de 0.21A a 1,5A.

APLICAÇÃO

Pode ser aplicado em uma variedade de equipamentos de automação de pequena escala, como máquinas rotuladoras, de corte, de embalagem, de desenho, gravuras, CNC, etc. Sempre atende aos requisitos quando o equipamento requer baixa vibração e ruído e alta precisão e velocidade.

SELEÇÃO DE CORRENTE

PICO	SW1	SW2	SW3
0,21A	ON	ON	ON
0,42A	OFF	OFF	ON
0,63A	OFF	OFF	ON
0,84A	ON	OFF	OFF
1,05A	ON	OFF	ON
1,26A	OFF	ON	OFF
1,50A	OFF	ON	OFF

SELEÇÃO DE MICROPASSO

PUL/REV	SW4	SW5	SW6
200	ON	ON	ON
400	ON	ON	OFF
800	ON	OFF	ON
1600	ON	OFF	OFF
3200	OFF	ON	ON
6400	OFF	ON	OFF
12800	OFF	OFF	ON

PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES DO DRIVER

Função do driver	Instruções operacionais
Configurações de corrente de saída	Usuários podem configurar a corrente de saída no driver pelas chaves SW1 a SW3. Para esta configuração, favor olhar a tabela de instruções de corrente do driver.
Configurações de micropasso	Usuários podem configurar o número de pulsos/rev no driver pelas chaves SW4 a SW6. Para esta configuração, favor olhar a tabela de instruções de micropasso do driver.
Interface do sinal	PUL é a configuração de pulso de entrada. DIR é a sinal de entrada para direção do motor de passo. OPTO é a entrada de alimentação de +5V. ENA é sinal de habilita do motor de passo.
Interface do motor	A+ e A- são conectados em um dos enrolamentos de fase do motor. B+ e B- são conectados e no outro enrolamento de fase do motor. Se precisar alterar a rotação do motor, uma das fases devem ser invertidas.
Interface de alimentação	Recomenda-se o uso de uma alimentação DC de 18 a 40VDC. A fonte de alimentação deve ser maior do que 100W.
Instruções de instalações	Dimensões do driver: 86x55x20mm. Favor, deixar 10cm de espaço entre outros equipamentos para dissipação do calor. Deve ser instalado próximo ao painel para melhor dissipação do calor.

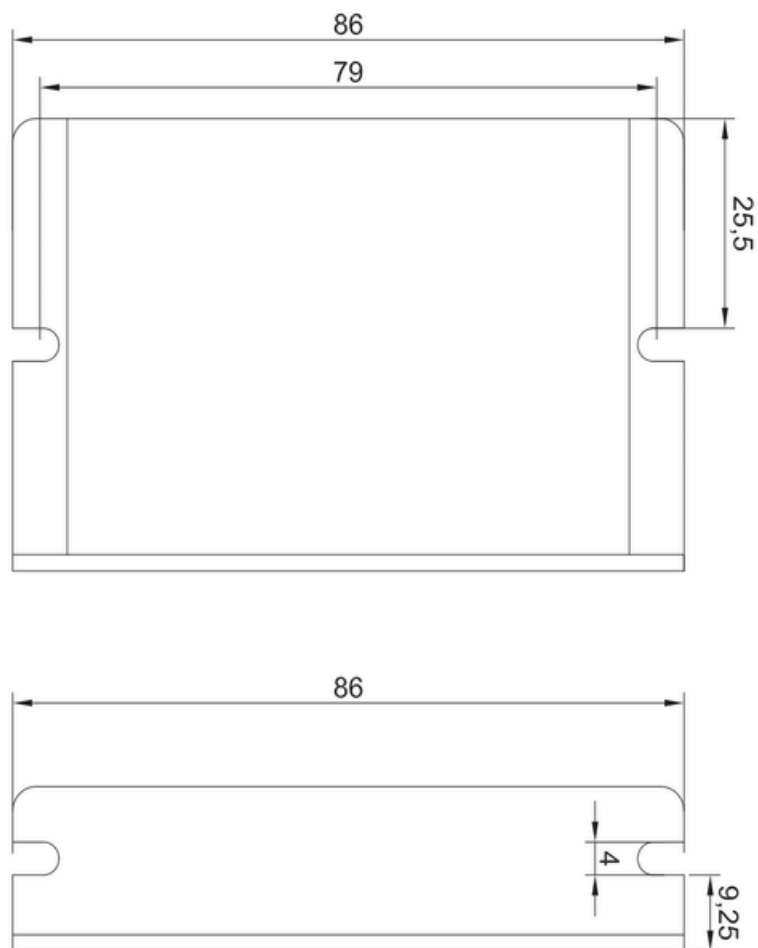
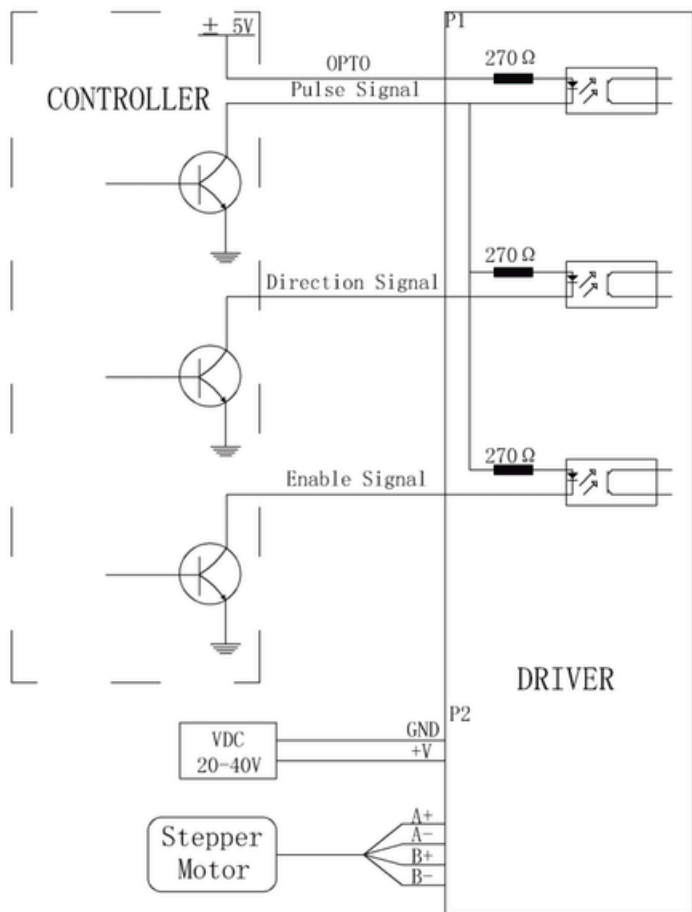
DETALHES DA INTERFACE DE SINAL:

Os circuitos de interface interna do driver são isolado por um opto acoplador de sinais. Na figura, o R representa o resistor limitador de tensão. A conexão pode ser feita de duas formas: anodo comum e catodo comum, conforme imagens abaixo.

AMPLITUDE DO SINAL	RESISTOR EXTERNO LIMITADOR DE CORRENTE
5V	Sem resistor
12V	680 Ω
24V	1,8K Ω

PRADO

AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL



Unidade de medidas em mm